CLIPPEDIMAGE= JP409072830A

PAT-NO: JP409072830A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 09072830 A

TITLE: EXHALATION CONCENTRATING AND CAPTURING

APPARATUS

PUBN-DATE: March 18, 1997

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

**`** 

SATO, KATSUHIKO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

SUZUKI MOTOR CORP

N/A

APPL-NO: JP07255555

APPL-DATE: September 7, 1995

INT-CL (IPC): G01N001/02;G01N033/497

# ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain an exhalation concentrating and capturing apparatus by which the accuracy of the analyzed value of exhalation as an object, to be detected, per unit volume can be enhanced.

SOLUTION: An exhalation concentrating ad capturing apparatus 10 is provided with an exhalation sampling bag 82 into which exhalation A is filled, with a

capturing tube 84 which communicates with the inside of the exhalation sampling bag 82, with a pump 86 which sucks the exhalation A inside the exhalation sampling bag 82 through the capturing tube 84 and with an integrating flowmeter 12 by which the integrated flow rate of the exhalation A passing the capturing tube 84 is measured. In addition, the apparatus is provided with a pump control part 14 which stops the pump 86 when the integrated flow rate measured by the integrating flowmeter 12 becomes a definite value or higher, with a thermostat 16 by which the temperature of the capturing tube 84 is made constant and with a moisture absorption filter 18 which is installed in the flow passage of the exhalation A between the capturing tube 84 and the pump 86.

COPYRIGHT: (C) 1997, JPO

# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

# (11)特許出願公開番号

# 特開平9-72830

(43)公開日 平成9年(1997)3月18日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	酸別記号	庁内整理番号	FΙ		技術表示箇所
G01N 1/02			G01N	1/02	W
33/497				33/497	A

# 審査請求 未請求 請求項の数6 FD (全 7 頁)

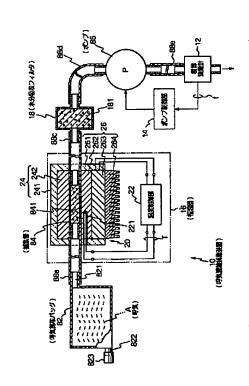
(21)出願番号	特願平7-255555	(71)出願人	000002082	
			スズキ株式会社	
(22)出願日	平成7年(1995)9月7日		静岡県浜松市高塚町300番地	
		(72)発明者	佐藤 勝彦	
			神奈川県横浜市都筑区桜並木2番1号	ス
			ズキ株式会社技術研究所内	
		(74)代理人	弁理士 高橋 勇	

## (54) 【発明の名称】 呼気濃縮捕集装置

### (57)【要約】

【課題】 呼気の単位体積当たりの、検出対象の分析値 の精度向上等を、課題とする。

【解決手段】 呼気機縮捕集装置10は、呼気Aが充填された呼気採取バッグ82と、呼気採取バッグ82内に連通する捕集管84と、呼気採取バッグ82内の呼気Aを捕集管84を通して吸引するポンプ86と、捕集管84を通過する呼気Aの積算流量fを測定する積算流量計12と、積算流量計12で測定された積算流量fが一定値fF以上となった場合にポンプ86を停止させるポンプ制御部14と、捕集管84の温度Tを一定にする恒温器16と、捕集管84とポンプ86との間の呼気Aの流路に設けられた水分吸収フィルタ18とを備えている。



1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 呼気が充填された呼気採取容器と、この呼気採取容器内に連通する捕集管と、前記呼気採取容器内の前記呼気を前記捕集管を通して吸引するボンプとを備えた呼気濃縮捕集装置において、

前記捕集管を通過する呼気の積算流量を測定する積算流量計が設けられたことを特徴とする呼気濃縮捕集装置。

【請求項2】 前記積算流量計で測定された積算流量が一定値以上となった場合に、前記ポンプを停止させるポンプ制御部が設けられた請求項1記載の呼気濃縮捕集装 10 質

【請求項3】 呼気が充填された呼気採取容器と、この呼気採取容器内に連通する捕集管と、前記呼気採取容器内の前記呼気を前記捕集管を通して吸引するポンプとを備えた呼気濃縮捕集装置において、

前記呼気採取容器内の前記呼気の圧力を測定する圧力計が設けられたことを特徴とする呼気濃縮捕集装置。

【請求項4】 前記圧力計で測定された前記呼気の圧力が一定値以下となった場合に、前記ポンプを停止させるポンプ制御部が設けられた請求項3記載の呼気濃縮捕集 20 装置。

【請求項5】 呼気が充填された呼気採取容器と、この 呼気採取容器内に連通する捕集管と、前記呼気採取容器 内の前記呼気を前記捕集管を通して吸引するポンプとを 備えた呼気濃縮捕集装置において、

前記捕集管の温度を一定にする恒温器が設けられたことを特徴とする呼気濃縮捕集装置。

【請求項6】 呼気が充填された呼気採取容器と、この呼気採取容器内に連通する捕集管と、前記呼気採取容器内の前記呼気を前記捕集管を通して吸引するポンプとを 30 備えた呼気濃縮捕集装置において、

前記捕集管と前記ポンプとの間の前記呼気の流路に水分 吸収フィルタが設けられたことを特徴とする呼気濃縮捕 集装置。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、医療分野、健康産業、麻薬捜査等で用いられる呼気濃縮捕集装置に関する

### [0002]

【従来の技術】図4は、従来の呼気濃縮捕集装置を示す 断面構成図である。以下、この図面に基づき説明する。 【0003】呼気濃縮捕集装置80は、呼気Aが充填された呼気採取バッグ82と、呼気採取バッグ82内に連 通する捕集管84と、呼気採取バッグ82内の呼気Aを 捕集管84を通して吸引するポンプ86とを備えてい る。呼気採取バッグ82は、合成樹脂からなり、袋状を 呈している。呼気採取バッグ82には、呼気吐出口82 1及び呼気吹込口822が突設されている。呼気吐出口 821及び呼気吹込口822には、特に図示しないが、 2

手動により開閉自在のストップバルブが設けられている。被検者は、呼気吹込口822に使い捨てマウスピース823を取付け、マウスピース823に口を当てて、呼気Aを呼気採取バッグ82内に吹き込む。捕集管84内には、検出対象を吸着する吸着剤841が充填されている。呼気採取バッグ82と捕集管84とは可撓性チューブ88aによって連結され、捕集管84とポンプ86とは可撓性チューブ88bによって連結されている。

【0004】ポンプ86が作動すると、呼気Aが呼気採取バッグ82から捕集管84を通って排出される。これにより、呼気Aに含まれる検出対象が、捕集管84の吸着剤841に濃縮捕集される。

#### [0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の呼気濃縮捕集装置80には、次のような問題があった。 【0006】① ・呼気採取バッグ82内の呼気Aの全体 積は、いっぱいに膨らませれば、どれでもおおよそ同じ 値になるとされているが、実際には呼気採取バッグ82 毎にかなりばらつく。そのため、呼気Aの単位体積当た

【0007】②. 捕集管84で検出対象を捕集する効率は、温度によって変化する。そのため、検出対象の分析値の再現性に問題があった。

りの、検出対象の分析値が不正確になりがちであった。

【0008】③. 濃縮捕集の終了によりポンプ86を停止するタイミングは、呼気採取バッグ82の収縮状態を操作者が目視することにより判断していた。そのため、濃縮捕集を終了させるための自動化が困難であり、操作者の作業が煩雑化していた。

【0009】 ④. 呼気 A中には水分が多く含まれている。この水分が、ボンプ86等の内部に凝縮することにより、ボンプ86等に対して劣化、腐食等の悪影響を与えることがあった。

#### [0010]

【発明の目的】本発明は、かかる従来技術の有する諸問題を解決することにより、分析値の精度及び再現性の向上、自動化並びに高信頼性を可能とした呼気濃縮捕集装置を提供することを目的とする。

#### [0011]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記目的を達 成するためになされたものであり、呼気が充填された呼 気採取容器と、この呼気採取容器内に連通する捕集管 と、前記呼気採取容器内の前記呼気を前記捕集管を通し て吸引するボンプとを備えた呼気濃縮捕集装置を改良し たものである。

【0012】すなわち、本発明は次の(イ)~(へ)のうちのいずれか一つを特徴とするものである。

【0013】(イ)前記捕集管を通過する呼気の積算流量を測定する積算流量計が設けられている。

【0014】(ロ)前記捕集管を通過する呼気の積算流 50 量を測定する積算流量計と、この積算流量計で測定され

た積算流量が一定値以上となった場合に、前記ポンプを 停止させるポンプ制御部とが設けられている。

【0015】(ハ)前記呼気採取容器内の前記呼気の圧 力を測定する圧力計が設けられている。

【0016】(二)前記呼気採取容器内の前記呼気の圧 力を測定する圧力計と、この圧力計で測定された前記呼 気の圧力が一定値以下となった場合に、前記ポンプを停 止させるポンプ制御部とが設けられている。

【0017】(ホ)前記捕集管の温度を一定にする恒温 器が設けられている。

【0018】(へ)前記捕集管と前記ポンプとの間の前 記呼気の流路に水分吸収フィルタが設けられている。

#### [0019]

【発明の実施の形態】図1は、本発明に係る呼気濃縮捕 集装置の第一実施形態を示す断面構成図である。以下、 この図面に基づき説明する。ただし、図4と同一部分は 同一符号を付すことにより重複説明を省略する。

【0020】呼気濃縮捕集装置10は、呼気Aが充填さ れた呼気採取容器としての呼気採取バッグ82と、呼気 採取バッグ82内に連通する捕集管84と、呼気採取バ 20 ッグ82内の呼気Aを捕集管84を通して吸引するポン プ86と、捕集管84を通過する呼気Aの積算流量fを 測定する積算流量計12と、積算流量計12で測定され た積算流量 f が一定値 f r 以上となった場合にポンプ8 6を停止させるポンプ制御部14と、捕集管84の温度 Tを一定にする恒温器16と、捕集管84とポンプ86 との間の呼気Aの流路に設けられた水分吸収フィルタ1 8とを備えている。捕集管84と水分吸収フィルタ18 とは可撓性チューブ88c、水分吸収フィルタ18とポ ンプ86とは可撓性チューブ88 dで、ポンプ86と積 30 算流量計12とは可撓性チューブ88eで、それぞれ連 結されている。

【0021】積算流量計12は、マスフローメータ等の 一般的な気体用流量計である。ポンプ制御部14は、例 えば、CPU、ROM、RAM、入出力インタフェース 等からなるマイクロコンピュータと、ROM等に格納さ れたコンピュータプログラムとから構成される。ポンプ 制御部14の動作は、積算流量計12から出力された積 算流量 f が一定値 f r (例えば 5 1)以上となった場合 にポンプ86を停止させるとともに、図示しない報知用 40 のブザー、ランプ等を駆動するように、プログラムされ ている。

【0022】恒温器16は、加熱冷却部20と、温度制 御部22とから構成されている。加熱冷却部20は、上 側24と下側26とに分割でき、上側24と下側26と で捕集管84を挟持するようになっている。したがっ て、加熱冷却部20に対して捕集管84を容易に着脱で きる。上側24は、断熱材241、伝熱材242等から 構成されている。下側26は、断熱材261、伝熱材2 62、ペルチェ素子263、放熱フィン264等から構 50 フローメータを用いた場合は、マスフローメータのベー

成されている。伝熱材242,262及び放熱フィン2 64は、アルミニウム製である。伝熱材262の内部に は、熱電対221が埋設されている。熱電対221は、 伝熱材262すなわち捕集管84の温度Tに対応する電 圧を温度制御部22へ出力する。温度制御部22は、例 えば、CPU、ROM、RAM、入出力インタフェース 等からなるマイクロコンピュータと、ROM等に格納さ れた温度制御用コンピュータプログラムと、直流電圧電 源とから構成される。温度制御部22の動作は、熱電対 10 221から出力された捕集管84の温度Tが一定値Tc になるように、ペルチェ素子263を通電制御するもの である。一定値Tcは、例えば検出対象が炭化水素であ る場合は、15~20℃が好ましい。なお、一定値Tc が室 温以上である場合は、ペルチェ素子263の代わりに、 単なる電熱ヒータ等を用いてもよい。

【0023】水分吸収フィルタ18の内部には、シリカ ゲル、炭酸カルシウム等の吸湿材181が充填されてい

【0024】図2は、ポンプ制御部14の動作の一例を 示すフローチャートである。以下、図1及び図2に基づ き、呼気濃縮捕集装置10の動作を説明する。なお、図 1において、報知用のブザー、ランプ等は示していな

【0025】予め、呼気採取バッグ82内には呼気Aが 充填されており、捕集管84の温度Tは恒温器16によ って一定値Tc に保たれている。捕集管84の温度Tを 一定値Tc に保つことにより、捕集管84の捕集効率が 温度変化の影響を受けないので、再現性に優れたデータ が得られる。

【0026】ここで、図示しないスタートスイッチをオ ンにすると (ステップ101)、ポンプ制御部14は、 ポンプ86を駆動し(ステップ102)、「濃縮中」ラ ンプを点滅し(ステップ103)、積算流量計12から 積算流量 f を入力する (ステップ104)。積算流量 f が一定値 fr を越える (ステップ105)と、ポンプ制 御部14は、ポンプ86を停止し(ステップ106)、 「濃縮完了」ブザーを吹鳴し(ステップ107)、積算 流量計12をリセットし(ステップ108)、「待機 中」ランプを点灯する(ステップ109)。

【0027】このように、積算流量計12によって積算 流量fを測定しているので、呼気Aの単位体積当たりの 検出対象の分析値を正確に把握できる。ポンプ制御部1 4によって、積算流量 f が一定値 f r を越えると、ポン プ86が自動的に停止するので、操作者の作業を簡略化 できる。

【0028】また、捕集管84とポンプ86との間には 水分吸収フィルタ18が設けられているので、呼気Aに 含まれる水分がポンプ86や積算流量計12に悪影響を 及ぼすことを防止できる。特に、積算流量計12にマス 5

キング等が不要となる。

. . . .

【0029】図3は、本発明に係る呼気濃縮捕集装置の 第二実施形態を示す断面構成図である。以下、この図面 に基づき説明する。ただし、図1と同一部分は同一符号 を付すことにより重複説明を省略する。

【0030】呼気濃縮捕集装置30は、呼気Aが充填さ れた呼気採取容器としての呼気採取バッグ82と、呼気 採取バッグ82内に連通する捕集管84と、呼気採取バ ッグ82内の呼気Aを捕集管84を通して吸引するポン プ86と、捕集管84を通過する呼気Aの積算流量fを 10 測定する積算流量計12と、呼気採取バック82内の呼 気Aの圧力pを測定する圧力計32と、圧力計32で測 定された呼気Aの圧力pが一定値pr以下となった場合 にポンプ86を停止させるポンプ制御部34と、捕集管 84の温度Tを一定にする恒温器16と、捕集管84と ポンプ86との間の呼気Aの流路に設けられた水分吸収 フィルタ18とを備えている。圧力計32は呼気採取バ ッグ82と捕集管84との間に介挿されている。呼気採 取バッグ82と圧力計32とは可撓性チューブ88 f で、圧力計32と捕集管84とは可撓性チューブ88g 20 で、それぞれ連結されている。

【0031】圧力計32は、例えば、圧電素子に圧力を 加えると電圧が生じる圧電効果を利用した圧電式であ り、呼気Aの圧力pに対応する電気信号をポンプ制御部 34へ出力する。また、圧力計32は、T字管321に よって呼気Aの流路から分岐することにより、ポンプ8 6による吸引時の抵抗を減じているとともに、圧力計3 2内への呼気成分の吸着を防止している。ポンプ制御部 34は、例えば、CPU, ROM, RAM, 入出力イン タフェース等からなるマイクロコンピュータと、ROM 30 等に格納されたコンピュータプログラムとから構成され る。ポンプ制御部34の動作は、圧力計32から出力さ れた呼気Aの圧力pが一定値pr 以下となった場合にポ ンプ86を停止させるとともに、図示しない報知用のブ ザー、ランプ等を駆動するように、プログラムされてい る。実験によれば、吸引中の圧力pは、例えば-0.05kg f/cm² であり、吸引終了時の圧力p(すなわち一定値p F)は、例えば-0.3~-0.4kgf/cm2である。

【0032】呼気採取バッグ82内の呼気Aがどのように少ない場合でも、呼気採取バッグ82内が空になれば、呼気Aの圧力pは必ず一定値pr以下になる。したがって、呼気Aの濃縮作業を確実に終了することができるので、操作者の作業を簡略化できる。このとき、積算流量計12によって濃縮作業終了時の積算流量fを測定しているので、呼気Aの単位体積当たりの検出対象の分析値を正確に把握できる。

【0033】また、ボンプ制御部34に、積算流量 fが一定値 f F を越えるか、又は圧力 pが一定値 p F 以下となるかのいずれか一方が起きた場合に、ボンプ86を停止させる機能を持たせてもよい。この場合は、呼気採取 50

6

バッグ82内の呼気Aが少量であるため、積算流量fが 一定値ff を越えず、ポンプ86を停止できないときに も、確実にポンプ86を停止できる。

【0034】なお、上記第一及び第二実施形態において、呼気採取バッグ82を一定温度例えば37℃に保温してもよい。この場合は、呼気採取バッグ82内で水分が 凝縮することを防止できる。

[0035]

【発明の効果】請求項1又は2記載の呼気濃縮捕集装置によれば、捕集管を通過する呼気の積算流量を測定する積算流量計を設けたので、呼気採取容器内の呼気の全体積が呼気採取容器毎にばらついても、呼気の単位体積当たりの分析値を正確に得ることができる。

【0036】請求項2記載の呼気濃縮捕集装置によれば、捕集管を通過する呼気の積算流量を測定する積算流量計と、積算流量計で測定された積算流量が一定値以上となった場合にポンプを停止させるポンプ制御部とを設けたことにより、一定量の呼気を濃縮したことが自動的に判断されるので、濃縮作業の自動化を達成でき、これにより操作者の作業を簡略化できる。

【0037】請求項3又は4記載の呼気濃縮捕集装置によれば、呼気採取容器内の呼気の圧力を測定する圧力計を設けたので、濃縮作業の終了を圧力値として正確に把握することができる。

【0038】請求項4記載の呼気濃縮捕集装置によれば、呼気採取容器内の呼気の圧力を測定する圧力計と、 圧力計で測定された呼気の圧力が一定値以下となった場合にポンプを停止させるポンプ制御部とを設けたことにより、濃縮作業の終了が自動的に判断されるので、濃縮作業の自動化を達成でき、これにより操作者の作業を簡略化できる。

【0039】請求項5記載の呼気濃縮捕集装置によれば、捕集管の温度を一定にする恒温器を設けたことにより、捕集管で検出対象を捕集する効率を常に一定にできるので、分析値の再現性を向上できる。

【0040】請求項6記載の呼気濃縮捕集装置によれば、捕集管とポンプとの間の呼気の流路に水分吸収フィルタを設けたことにより、呼気中に含まれる水分がポンプ等に悪影響を及ぼすことを防止できるので、装置の信40 類性を向上できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る呼気濃縮捕集装置の第一実施形態 を示す断面構成図である。

【図2】図1の呼気濃縮捕集装置におけるポンプ制御部の動作の一例を示すフローチャートである。

【図3】本発明に係る呼気濃縮捕集装置の第二実施形態を示す断面構成図である。

【図4】従来の呼気濃縮捕集装置を示す断面構成図である。

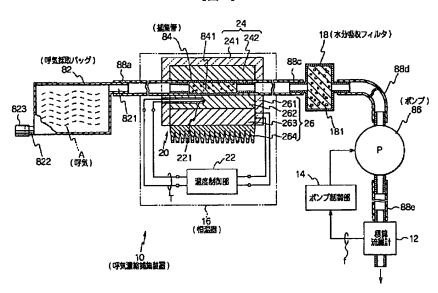
50 【符号の説明】

7

- 10,30 呼気濃縮捕集装置
- 12 積算流量計
- 14,34 ポンプ制御部
- 16 恒温器
- 18 水分吸収フィルタ
- 32 圧力計

- 82 呼気採取バッグ (呼気採取容器)
- 84 捕集管
- 86 ポンプ
- A 呼気
- f 呼気の積算流量
- p 呼気の圧力

# 【図1】



# 【図3】

